

BALIK ÇİFTLİĞİ · ENJEKSİYON BRAKETİ

THOR-315 (3×) Enjeksiyon Braketi.

Üç paralel Ø315 mm yüzdürücü boru için HDPE enjeksiyon kalıplı balık kafesi braketi. Boyun parçası tek seferde enjeksiyon kalıplama ile üretilir — dikme boruya kaynak yok; gövde boyna sarmalama-pim ile birleşir, füzyon değil. Offshore su ürünlerinde dünyada tek kaynaklız bracket geometrisi.



3D'DE GÖR

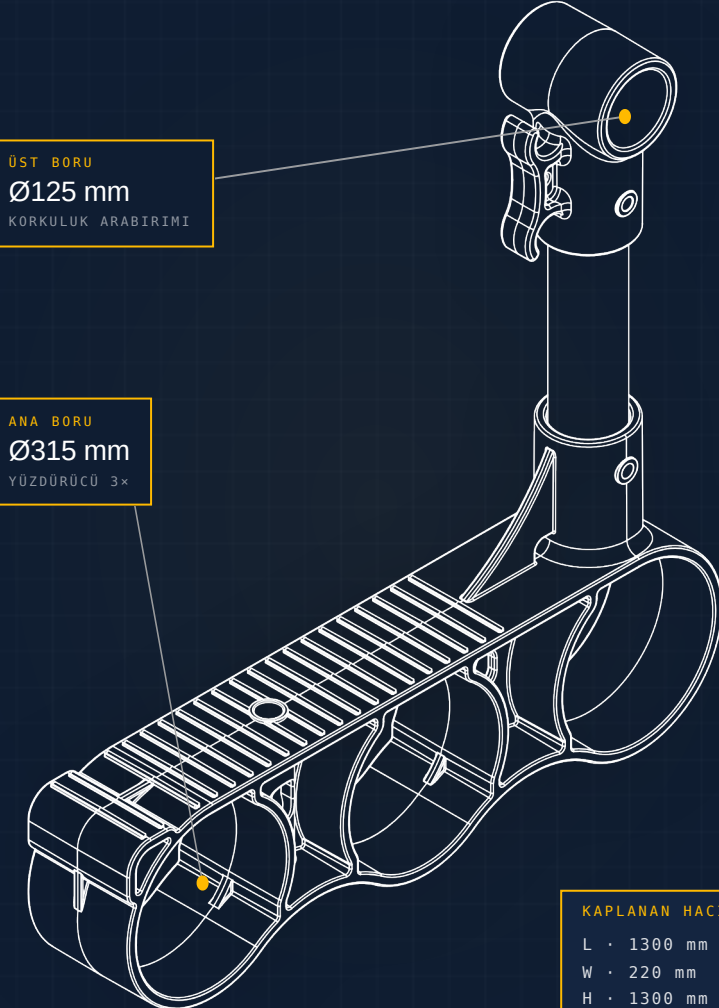
Tara, başlat
AR · 3D model

ASAKUA.COM/3D/THOR-315-3X

Ø315 mmYÜZDÜRÜCÜ BORU
UYUMLULUĞU**0 welds**ENJEKSİYON BOYUN
SARMALAMA-PİM
BİRLEŞİM**29.6 kg**BRACKET SETİ
TOPLAM AĞIRLIK**3×**BRACKET BAŞINA
YÜZDÜRÜCÜ BORU**NS9415**UYUMLU
OFFSHORE STANDARDIŞEKİL 01 · THOR-315 (3×) - ORTOGRAFIK + İZOMETRİK
PROJEKSİYON

ÖLÇEK: ÖD · BİRİM: MM · DWG-THOR-315-3X-MV

A · İZOMETRİK

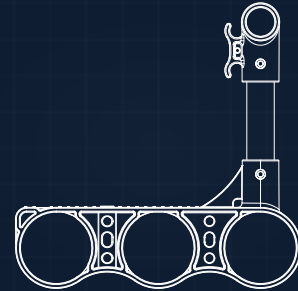


B · ÜSTTEN GÖRÜNÜM



PLAN

C · YANDAN GÖRÜNÜM



ÖN CEPHE

D · ARKADAN GÖRÜNÜM



ARKA CEPHE

TEKNİK ŞARTNAME

Pim kilitli. Kaynaksız.

01 BOYUN — ÜRETİM

Endüstri standardı	PE100 boru + kaynaklı ek
ASAKUA	Tek seferde HDPE enjeksiyon
Füzyon kaynağı	Yok
Malzeme	HDPE PE100
Standart	EN 12201 certified

03 GÖVDE

Malzeme	HDPE PE100
Yöntem	Tek seferde enjeksiyon kalıplama
Min. duvar kalınlığı	20 mm
Boru arabirimi	3x Ø315 mm yüzdürücü boru
Kaynak	Yok

05 UYUMLULUK

Yüzdürücü boru	Yalnızca Ø315 mm HDPE
Korkuluk arabirimi	Ø125 mm boru yuvası
Kafes geometrisi	Üçlü halka (3x)
Varyantlar	250 / 315 (2x) / 400 / 450 / 500 mm

07 ÜRETİM

Tesis	5.000 m ² Menemen, İzmir
Yöntem	Basınç enjeksiyon kalıplama
Kapasite	Tek çekimde maks. 90 kg
Köken	2009'dan beri · 100.000+ kurulu

02 BOYUN — GÖVDE BİRLEŞİMİ

Endüstri standardı	Alın kaynağı veya ekstrüder kaynağı
ASAKUA	Sarmalama-pim geçme
Bağlantı elemanı	Ø25 mm HDPE pim
Pim noktaları	2 (üst + alt)
Özel ekipman	Gerekmez

04 UYGUNLUK

Kafes standardı	NS 9415 compliant
Malzeme standardı	EN 12201 certified
Kalite sistemi	ISO 9001 certified
Tasarım referansı	DNV-OS-E403 compliant

06 GEOMETRİ

Boyun dönüşü	360° döner
Ağ kancası	Entegre, kalıplanmış
Halat bağlama delikleri	Kanca + gövde iç / dış
Yürüyüş yolu yüzeyi	Entegre gövde üstü

08 SERVİS ÖMRÜ

UV koruması	Karbon-siyah stabilize
Korozyon	Yok – tamamen HDPE
Tasarım ömrü	20+ yıl
Değiştirme	Pim sökülür, kesim yok

MONTAJ

Sar, pim ile kilitle, kur.

ADIM 01
≈10minGÖVDE
BORULARA
OTURURADIM 02
4pinKILIT — KAYNAK
YOKSERVİS
20+yr

TASARIM ÖMRÜ

Kaynaksız montaj.

Gövde üç yüzdürücü boruya oturur; dikme boru gövdeye iki pim ile (alt nokta) birleşir, boyun ise dikme boruyu sarmalayan iki pim daha ile (üst nokta) sabitlenir. Toplam dört pim, iki çift. Alın kaynağı, ekstrüder kaynağı ya da özel ekipman gerekmez — eğitimli çiftlik ekibiyle sahada uygulanabilir.

SEVKİYAT & LOJİSTİK

Konteyner-optimize set paketleme.

Bracketler 5 parçalı flat-pack set olarak sevki edilir (1 gövde, 1 boyun borusu, 1 boyun, 2 stoper, 4 pim). Gövdeler iç içe oturur; dikmeler, stoperler ve pimler kompakt paletlenir.

Set başına ağırlık	≈ 29,6 kg
20 ft konteyner kapasitesi	150 set
40 ft konteyner kapasitesi	330 set
Kaynak sarf malzemeleri	Yok

KULLANICI NOTLARI

- Uyumluluk: Yalnızca Ø315 mm HDPE yüzdürücü boru. Diğer çaplar için THOR-250 / 315 (2x) / 400 / 450 / 500 mm varyantlarına bakın.
- Kaynaksız geometri: boyun parçası tek seferde enjeksiyon kalıplama ile üretilir (boruya kaynaklı ve gövdeye sarmalama-pim ile birleşir (füzyon yok). Bu yaklaşımı kullanan dünyada tek bracket tasarımı — ASAKUA özgün.
- Kafes mimarisi: NS 9415 uyumlu kafes sistemleri için tasarlandı. Bracket aralığı kafes çapına bağlıdır; proje özgün yerleşim için mühendislik ekibine başvurun.
- Set kompozisyonu: 1 gövde · 1 boyun borusu · 1 boyun · 2 stoper · 4 pim (5 farklı bileşen, toplam 9 parça).
- Üretim: 5.000 m² Menemen, İzmir tesisinde tek seferde enjeksiyon kalıplama. EN 12201 sertifikalı hammadde, ISO 9001 kalite sistemi.