

BALIK ÇİFTLİĞİ · ENJEKSİYON BRAKETİ

# THOR-250 (2×) Enjeksiyon Braketi.

İki paralel Ø250 mm yüzdürücü boru için HDPE enjeksiyon kalıplı balık kafesi braketi. Boyun parçası tek seferde enjeksiyon kalıplama ile üretilir — dikme boruya kaynak yok; gövde boyna sarmalama-pim ile birleşir, füzyon değil. Offshore su ürünlerinde dünyada tek kaynaklız bracket geometrisi.



3D'DE GÖR

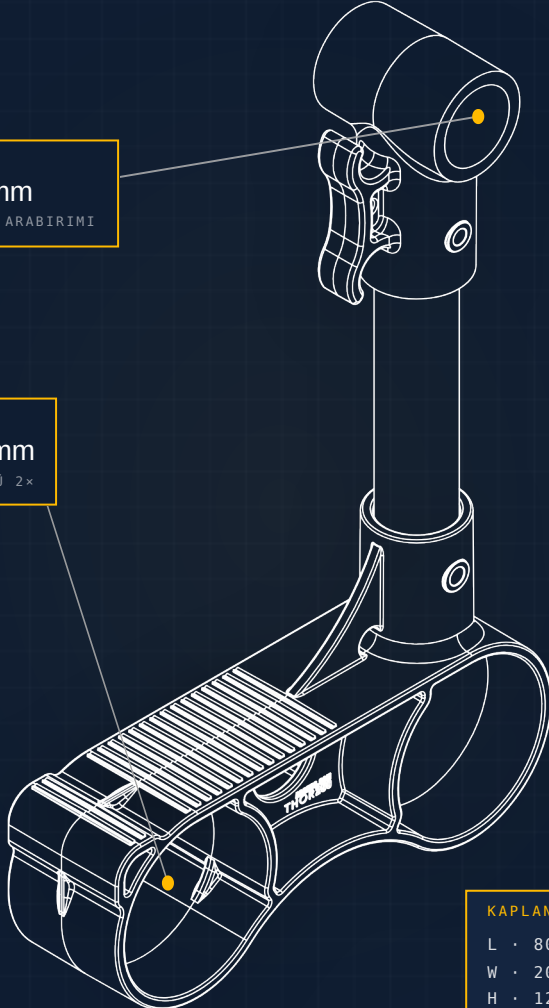
Tara, başlat  
AR · 3D model

ASAKUA.COM/3D/THOR-250-2X

**Ø250 mm**YÜZDÜRÜCÜ BORU  
UYUMLULUĞU**0 welds**ENJEKSİYON BOYUN  
SARMALAMA-PİM  
BİRLEŞİM**16 kg**BRACKET SETİ  
TOPLAM AĞIRLIK**2×**BRACKET BAŞINA  
YÜZDÜRÜCÜ BORU**NS9415**UYUMLU  
OFFSHORE STANDARDIŞEKİL 01 · THOR-250 (2×) – ORTOGRAFIK + İZOMETRİK  
PROJEKSİYON

ÖLÇEK: ÖD · BİRİM: MM · DWG-THOR-250-2X-MV

A · İZOMETRİK

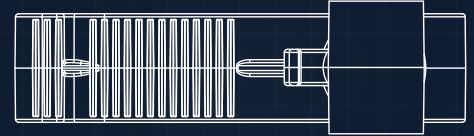
ÜST BORU  
Ø110 mm  
KORKULUK ARABİRİMİANA BORU  
Ø250 mm  
YÜZDÜRÜCÜ 2×

3D · SARMALAMA-PİM GEOMETRİSİ

KAPLANAN HACİM

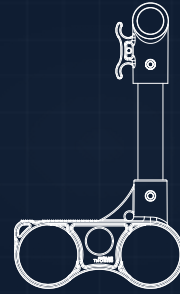
L · 800 mm  
W · 200 mm  
H · 1210 mm

B · ÜSTTEN GÖRÜNÜM



PLAN

C · YANDAN GÖRÜNÜM



ÖN CEPHE

D · ARKADAN GÖRÜNÜM



ARKA CEPHE

## TEKNİK ŞARTNAME

## Pim kilitli. Kaynaksız.

## 01 BOYUN — ÜRETİM

Endüstri standardı	PE100 boru + kaynaklı ek
ASAKUA	Tek seferde HDPE enjeksiyon
Füzyon kaynağı	Yok
Malzeme	HDPE PE100
Standart	EN 12201 certified

## 03 GÖVDE

Malzeme	HDPE PE100
Yöntem	Tek seferde enjeksiyon kalıplama
Min. duvar kalınlığı	16,5 mm
Boru arabirimi	2x Ø250 mm yüzdürücü boru
Kaynak	Yok

## 05 UYUMLULUK

Yüzdürücü boru	Yalnızca Ø250 mm HDPE
Korkuluk arabirimi	Ø110 mm boru yuvası
Kafes geometrisi	Çift halka (2x)
Varyantlar	315 / 400 / 450 / 500 mm

## 07 ÜRETİM

Tesis	5.000 m <sup>2</sup> Menemen, İzmir
Yöntem	Basınç enjeksiyon kalıplama
Kapasite	Tek çekimde maks. 90 kg
Köken	2009'dan beri · 100.000+ kurulu

## 02 BOYUN — GÖVDE BİRLEŞİMİ

Endüstri standardı	Alın kaynağı veya ekstrüder kaynağı
ASAKUA	Sarmalama-pim geçme
Bağlantı elemanı	Ø25 mm HDPE pim
Pim noktaları	2 (üst + alt)
Özel ekipman	Gerekmez

## 04 UYGUNLUK

Kafes standardı	NS 9415 compliant
Malzeme standardı	EN 12201 certified
Kalite sistemi	ISO 9001 certified
Tasarım referansı	DNV-OS-E403 compliant

## 06 GEOMETRİ

Boyun dönüşü	360° döner
Ağ kancası	Entegre, kalıplanmış
Halat bağlama delikleri	Kanca + gövde iç / dış
Yürüyüş yolu yüzeyi	Entegre gövde üstü

## 08 SERVİS ÖMRÜ

UV koruması	Karbon-siyah stabilize
Korozyon	Yok – tamamen HDPE
Tasarım ömrü	20+ yıl
Değiştirme	Pim sökülür, kesim yok

## MONTAJ

## Sar, pim ile kilitle, kur.

ADIM 01  
≈10 minGÖVDE  
BORULARA  
OTURURADIM 02  
4 pimKİLİT — KAYNAK  
YOKSERVİS  
20+ yr

TASARIM ÖMRÜ

## Kaynaksız montaj.

Gövde iki yüzdürücü boruya oturur; dikme boru gövdeye iki pim ile (alt nokta) birleşir, boyun ise dikme boruyu sarmalayan iki pim daha ile (üst nokta) sabitlenir. Toplam dört pim, iki çift. Alın kaynağı, ekstrüder kaynağı ya da özel ekipman gerekmez — eğitimli çiftlik ekibiyle sahada uygulanabilir.

## SEVKİYAT &amp; LOJİSTİK

## Konteyner-optimize set paketleme.

Bracketler 5 parçalı flat-pack set olarak sevki edilir (1 gövde, 1 boyun borusu, 1 boyun, 2 stoper, 4 pim). Gövdeler iç içe oturur; dikmeler, stoperler ve pimler kompakt paletlenir.

Set başına ağırlık	≈ 16 kg
20 ft konteyner kapasitesi	330 set
40 ft konteyner kapasitesi	680 set
Kaynak sarf malzemeleri	Yok

## KULLANICI NOTLARI

- Uyumluluk: Yalnızca Ø250 mm HDPE yüzdürücü boru. Diğer çaplar için THOR-315 / 400 / 450 / 500 mm varyantlarına bakın.
- Kaynaksız geometri: boyun parçası tek seferde enjeksiyon kalıplama ile üretilir (boruya kaynaklı ve gövdeye sarmalama-pim ile birleşir (füzyon yok). Bu yaklaşımı kullanan dünyada tek bracket tasarımı — ASAKUA özgün.
- Kafes mimarisi: NS 9415 uyumlu kafes sistemleri için tasarlandı. Bracket aralığı kafes çapına bağlıdır; proje özgün yerleşim için mühendislik ekibine başvurun.
- Set kompozisyonu: 1 gövde · 1 boyun borusu · 1 boyun · 2 stoper · 4 pim (5 farklı bileşen, toplam 9 parça).
- Üretim: 5.000 m<sup>2</sup> Menemen, İzmir tesisinde tek seferde enjeksiyon kalıplama. EN 12201 sertifikalı hammaddede, ISO 9001 kalite sistemi.